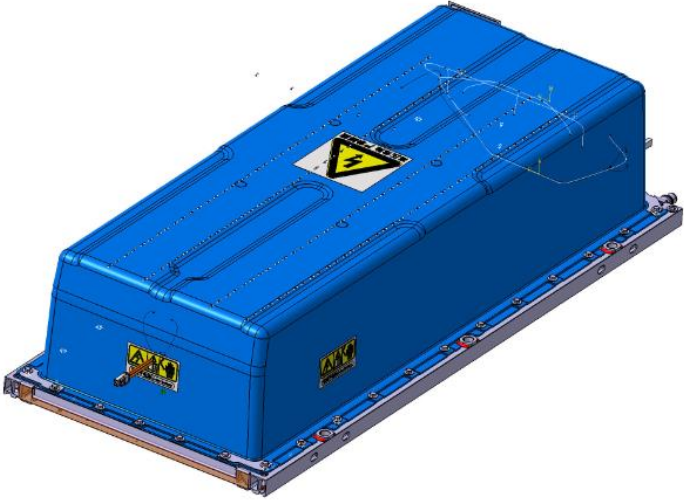


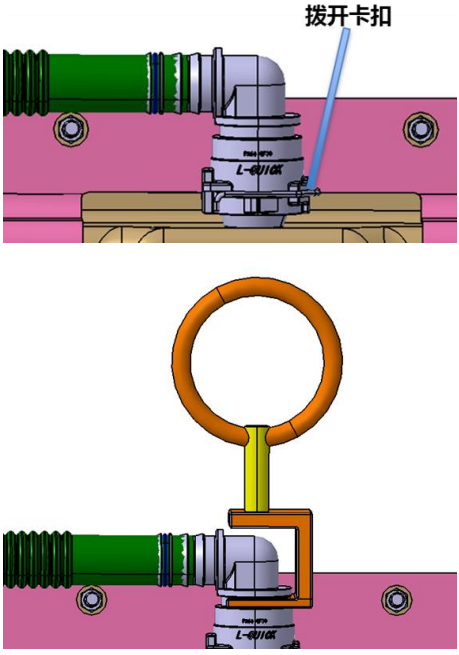
## 动力蓄电池拆解信息

汽车企业名称	湖南智点智能新能源汽车有限公司	
注册地址	湖南省株洲市天元区新马北路 899 号	
车辆类型	新能源货车	
400 电话	0731-28220540	
动力蓄电池拆解信息		
信息分类	信息要求	信息说明
动力蓄电池基本信息	动力蓄电池包规格/型号	L150TX8 电箱: AE6
	动力蓄电池制造商	宁德时代
	产品类型	电箱
	电池类型	磷酸铁锂
	上市年份	
	尺寸大小	L150TX8 电箱: (1720±10)*(520±10)*(240±5) mm
	额定容量	L150TX8 电箱: 150Ah
	标称电压	L150TX8 电箱: 270.48V
	额定质量	L150TX8 电箱: (277±8) kg (见 GBT 报告)
	正负极材料	磷酸铁锂, 石墨
	电解液类型	液态
蓄电池模块的	NA	

	数量		
	蓄电池单体的数量	L150TX8 电箱：84（见 GBT 报告）	
	串并联方式	L150TX8 电箱：1P84S（见 GBT 报告）	
	其他技术参数	无	
动力蓄电池拆解总体要求	拆解条件	拆解企业应具备资质，如经营范围包括废旧电池类的经营许可证、国家规定的相关目录企业等；对拆解人员需要有相关职业资格证书等。电池包绝缘阻值 > 100Ω/V，箱体内温度 < 65℃（红外测温仪），无热失控现象（冒烟、起火等）。	
	装备要求	起重设备、放电设备、加热设备（烘烤炉）、红外测温仪、相关扭力扳手及套筒，劳保安全用品等	
	场地要求	足够操作空间，无易燃易爆物品，周围有充足的灭火、防爆等安全设施。	
	其他	拆解产物分类要求、有毒有害物质处理要求，操作人员有电工证等上岗证明、有防护设备。	
拆解作业程序与说明	预处理	外部附属件拆除	用相关扭力扳手及套筒拆除固定电箱螺栓。
		绝缘操作	穿戴高压操作防护服、劳保鞋（高压绝缘鞋）、双层绝缘手套、安全帽；操作台与地面绝缘。
		放电操作	使用放电设备放电至 SOC 30% 以下。
		清洁操作	操作台无导电体或尖锐异物、清洁灰尘及水渍。
		信息记录说明	电池包拆解前需记录的信息内容，包括废旧动力蓄电池产品类型、电池类型、型号、制造商、尺寸、额定容量、实际电压、实际质量等技术参数，对废旧动力蓄电池进行拍照，包括正面图及侧面图。
		其他	无

		<p>电池包拆解前示意图</p>	
<p>电池包拆解</p>	<p>托架</p>	<p>拆解步骤</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1.先拆除箱体间线束及水冷管路</li> <li>2.拆掉托架与电池包固定螺栓；</li> <li>3.将电池包从托架上移开，放置指定位置；</li> </ol>
		<p>拆解对应方法</p>	<p>正确使用拆解工具手动拆解。</p>
		<p>拆解装置</p>	<p>拆卸台，起重设备</p>
		<p>拆解工具</p>	<p>电动批或扭力扳手</p>
		<p>注意事项等</p>	<p>电池包放置底面无异物，保持平整清洁</p>
	<p>外壳</p>	<p>拆解示意图</p>	<p>拆解步骤</p>
			<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 拆除平衡阀，拆除MSD螺栓（6 pcs），拆除MSD拉手。</li> <li>2. 拆除一体化面板锁紧螺栓（12 pcs）；</li> <li>3. 拆除上盖锁紧螺栓（34pcs）；</li> </ol>

			 	
				<p>5.按图示将上箱盖尾部抬起，往前轻推，将上箱盖取出；</p> <p>6.上箱盖放置在指定位置</p>
			<p>拆解对应方法</p>	<p>正确使用拆解工具手动拆解</p>
			<p>拆解装置</p>	<p>拆卸台，起重设备</p>
			<p>拆解工具</p>	<p>电动批或扭力扳手</p>
			<p>注意事项等</p>	<p>上箱盖尾部需要抬起，倾斜后才能取出</p>
	<p>输出端接 触器</p>		<p>拆解步骤</p>	<p>无</p>
			<p>拆解对应方法</p>	<p>无</p>
			<p>拆解装置</p>	<p>无</p>

			拆解工具	无
			注意事项等	无
		隔板	拆解步骤	无
			拆解对应方法	无
			拆解装置	无
			拆解工具	无
			注意事项等	无
			保险丝	拆解步骤
		拆解对应方法		正确使用拆解工具手动拆解。
		拆解装置		无
		拆解工具		电动批或扭力扳手
		注意事项等		1.拔出 MSD 时注意尽量与安装面保持垂直,防止触碰其他导体; 2.MSD 拔出后底座露铜结构件用绝缘胶带保护;
		冷却液管路	拆解示意图	拆解步骤
				<p>1.使用一字螺丝刀或类似工具将金属卡扣拨开,使水冷接头处于拨开状态。</p> <p>2.将配套的拆卸工装安装在水冷接头的工装卡槽上,缓缓向外拔出</p>

			拆解对应方法	正确使用拆解工具手动拆解。	
			拆解装置	无	
			拆解工具	一字螺丝刀或类似工具，配套的拆卸工装	
			注意事项等	拔出水冷接头时注意尽量与安装面保持垂直，防止扯坏水冷接头	
		线束	拆解步骤	<p>1.对所有铝巴缠绕绝缘胶带</p> <p>2.拆卸取下电池组连接铝巴螺栓，在铝巴接触端缠绕绝缘胶带；</p> <p>3.拆掉电池组件连接铝巴；</p> <p>4.拆掉电池组压条</p> <p>5.断开 FPC 插接，撕掉 FPC；</p> <p>6. 剪掉电芯间连接铝巴（剪掉铝巴时只能露出一个巴片）；</p> <p>7. 拆掉电箱内铝巴等高压电连接件；</p> <p>8. 以上拆除结构件归类放好，防止导体掉入电箱内引起短路；</p> <p>9. 将端子或插头拔出；</p> <p>10. 如果是独立线束则直接取出电箱；</p> <p>11.如果是与连接器固连线束，则缠绕一起放置在电箱内固定位置；先将固定连接器螺栓拆除后，再取出线束</p>	
				拆解对应方法	正确使用拆解工具手动拆解。
				拆解装置	无
				拆解工具	电动批或扭力扳手
				注意事项等	防止线束与其他结构件缠绕一起，防止短路

		线路板	拆解步骤	无
			拆解对应方法	无
			拆解装置	无
			拆解工具	无
			注意事项等	无
		电池管理系统	拆解步骤	1.松掉固定 CSC 支架螺栓； 2.将 CSC 和 CSC 支架、一体化面板、总正和总负的铝巴都一并从电箱内拆除；
			拆解对应方法	正确使用拆解工具手动拆解。
			拆解装置	无
			拆解工具	电动批或扭力扳手
			注意事项等	拿出过程中防止与电芯接触构成短路
		高压安全盒	拆解步骤	无
			拆解对应方法	无
			拆解装置	无
			拆解工具	无
			注意事项等	无
		其他固定件	拆解步骤	1.取出加热膜固定卡扣，撕下加热膜； 2.剪断电池组钢带和塑料绑带并取出； 3.拆除固定端板螺栓并归类放好； 4.拆除端板； 5.拆掉固定连接器螺栓； 6.拆除连接器；
			拆解对应方法	正确使用拆解工具手动拆解。
			拆解装置	无
			拆解工具	电动批或扭力扳手

			注意事项等	防止与电芯接触构成短路
电池模块拆解		蓄电池模块的结构示意图	无	
		外壳	拆解步骤	无
			对应方法	无
			装置	无
			工具	无
			注意事项等	无
		线束	拆解步骤	无
			对应方法	无
			装置	无
			工具	无
			注意事项等	无
		线路板	拆解步骤	无
			对应方法	无
			装置	无
			工具	无
			注意事项等	无
		连接片	拆解步骤	无
			对应方法	无
			装置	无
			工具	无
			注意事项等	无
		其他固定件	拆解步骤	无
			对应方法	无
			装置	无
			工具	无
注意事项等	无			



	电池单 体	取出操作	<ul style="list-style-type: none"> <li>1.使用楔形块、塑胶锤分离电芯间结构胶连接</li> <li>2.将电芯与 PACK 箱底部结构胶分离，取出电芯</li> <li>3.扫描记录电芯顶部二维码，并上传国家溯源系统</li> <li>4.使用酒精无尘纸清洁电芯表面残留结构胶</li> <li>5.将电芯放置入带固定凹槽的绝缘泡棉中储存</li> </ul>
		所需工具	1、绝缘楔形块 2、塑胶锤 3、扫码枪